TECHSOLV 40 - *Gamme aéronautique*

SOLVANT DÉGRAISSANT POUR PREPARATION DES SUPPORTS AVANT PEINTURE OU COLLAGE

- **Attestation d'aptitude aéronautique DGA N°139, inscription au catalogue C3A.**
- **Code OTAN N°6850 14 507 0593.**
- **Utilisation à froid pour la préparation des supports avant peinture et collage : acier (C22), alliages d'aluminium, de magnésium, de titane, de base nickel et composites thermodurcissables.**

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide bleu à odeur légère.
- Densité à 25°C : 0,775 ± 0,025.
- Indice de réfraction : 1,4225 ± 0,0525 à 25 °C.
- Point éclair (vase clos Pensky Martens) : 40 ± 5°C.
- Indice Kauri Butanol (estimation) : 33.
- Vitesse d'évaporation (Norme NFT 30 301) : 13 minutes.
- Point initial d'ébullition : 160 °C.
- Rigidité diélectrique : 53 000 V.
- Température de décomposition : 205 °C.
- Densité de vapeur (à 1013 Kpa pour AIR = 1) : 1,1.
- Point de congélation : - 30 °C.

APPLICATIONS :

- Dégraissage des matériaux métalliques et composites avant mise en peinture.
- Dégraissage avant collage de pièces primaires (raidisseur de carlingue, pièces d'ailes, de surfaces de contrôle de vol-ailerons, volets…).

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- TECHSOLV 40 est inflammable.
- Xn : Nocif.
- Ne pas rejeter dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'UTILISATION :

- Ne pas utiliser TECHSOLV 40 en phase vapeur.
- Effectuer les opérations par trempage en bac, au pinceau, en fontaine ou à l'aide des MULTI-LINGETTES des LABORATOIRES ACI.

Code produit : 2040A.

LABORATOIRES A.C.I.
Un laboratoire au service des professionnels

Tél : 04 42 94 92 40 - Fax : 04 42 94 16 46 - www.laboratoires-aci.com - contact@laboratoires-aci.com