

# 1532 - TITAN



## AVANTAGES

- ✓ Marche / Arrêt automatique
- ✓ Fonctionnement vertical
- ✓ Flexible armé
- ✓ Poignée et lance pro
- ✓ Réservoir de détergent incorporé

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- |                                |                   |
|--------------------------------|-------------------|
| ▪ Pression maximum             | : 150 bar         |
| ▪ Pression de service          | : 140 bar         |
| ▪ Débit                        | : 600 l / h       |
| ▪ Puissance / Voltage          | : 3300 W / 230 V  |
| ▪ Protection                   | : IP 55           |
| ▪ Pompe                        | : Axiale, laiton  |
| ▪ Pistons                      | : 15 mm céramique |
| ▪ Flexible                     | : 10 m            |
| ▪ Poignée                      | : Pro             |
| ▪ Dosage détergent             | : OUI             |
| ▪ Dimensions en cm (H x l x L) | : 89 x 31 x 42    |
| ▪ Poids                        | : 30 kg           |