

TECHSOLV NM - Gamme solvants

SOLVANT DÉGRAISSANT HAUTE PERFORMANCE



- **Pouvoir solvant (indice KB) très important.**
- **Ne laisse aucun résidu après évaporation.**
- **Grâce à son évaporation rapide, apporte un gain de productivité.**
- **N'altère pas la plupart des matières plastiques.**
- **Elimine efficacement les graisses, huiles, encres, résines, goudrons, colles, polyuréthane, silicones...**
- **Non classé inflammable.**
- **Rigidité diélectrique 15000 V.**

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide rouge à odeur caractéristique.
- Densité à 25°C : 0,77.
- Indice de réfraction : $1,409 \pm 0,05$ à 25°C.
- Point d'éclair (vase clos *Pensky Martens*) : non mesurable.
- Indice Kauri Butanol : 134.
- Vitesse d'évaporation (Norme NFT 30 301) : 9 minutes.
- Rigidité diélectrique : 15 000 V.
- Pression de vapeur : 11,3 hPa à 20°C.
- Solvant à base d'hydrocarbures désaromatisés à coupe étroite (Naphta hydrotraité à point d'ébullition bas).
- Evaporation extrêmement rapide.
- Aucun résidu d'évaporation.
- Miscible dans la plupart des solvants.
- Non miscible à l'eau.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **TECHSOLV NM** est non classé inflammable.
- Peut devenir inflammable en cours d'utilisation.
- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Ne pas rejeter dans l'environnement.

MODE D'UTILISATION :

- Ne pas utiliser en phase vapeur.
- Utiliser **TECHSOLV NM** pur exclusivement à froid et si possible en ambiance confinée.
- Employer **TECHSOLV NM** en bac par immersion des pièces à dégraisser, au chiffon, en fontaine, au pinceau, en bains à ultrasons.