

PASSINOX - Gamme passivants

PASSIVATION DES ACIERS INOXYDABLES



- **Permet d'assurer aux aciers inoxydables une protection contre les piqûres de rouille.**
- **Passive les soudures inox après leur décapage ou leur meulage et les rend réellement inoxydables dans le temps.**
- **Légèrement décapant, nettoie les pièces inox avant leur livraison : il leur assure une bonne finition.**
- **Economique car très concentré (dilution à partir de 30%).**
- **Simple d'utilisation.**
- **Grande rémanence du traitement.**
- **Ininflammable.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide jaune.
- Odeur acide piquante.
- Densité à 20 °C : $1,35 \pm 0,01$.
- Ininflammable (point éclair : néant).
- Miscible à l'eau en toutes proportions.
- Préparation aqueuse d'acide, de mouillant, tensio-actif et d'inhibiteur d'attaque.
- Caractère très acide.
- Décapant moyen et passivant des inox.

SECURITE :

- PASSINOX est classé corrosif.
- Travailler avec gants, lunettes, vêtements anti-acides.
- L'évacuation des eaux polluées avec PASSINOX ne pourra s'effectuer qu'après avoir ramené le pH dans les limites de 5,5 à 8,5 soit par dilution, soit par neutralisation avec du carbonate de calcium.

MODE D'EMPLOI :

- Traiter les pièces au trempé dans des bacs en matière plastique (polyéthylène, P.V.C) ou en acier inoxydable avec PASSINOX dilué 2 ou 3 fois.
- Laisser agir 30 mn à 1 heure.
- Rincer à l'eau ordinaire.
- Traitement de 1 fois/6mois à 1 fois/2an.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- **Passivation des pièces inox** : tôles, robinets, tuyaux, soudures...
- **PASSINOX** peut être employé (passivation) après un décapage au **DESOX IMIX** ou directement sur inox non traité (nettoyage + passivation).