

AXIS D7 - Gamme dégraissants

DÉGRAISSANT PUISSANT POUR SUPPORTS FRAGILES



- **N'attaque pas les supports.**
- **Dissout toutes les huiles et graisses même très tenaces.**
- **PH neutre, biodégradable* et sans odeur.**
- **Parfaitement adapté pour le traitement des alliages légers (aluminium anodisé ou non, zinc,...) grâce à son pH neutre.**
- **Anti-oxydant : protège les surfaces contre la rouille et permet d'appliquer sans rinçage préalable toutes peintures ou traitements de surface.**
- **Très économique (utilisation à partir de 1%).**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, bleu vert, limpide, moussant et inodore.
- Non classé inflammable.
- Densité à 20 °C : $1,03 \pm 0,01$.
- Indice de réfraction à 20 °C : $1,360 \pm 0,002$.
- pH du produit concentré : $8,0 \pm 0,8$.
- Soluble dans l'eau en toutes proportions
- La chaleur provoque un trouble blanc qui disparaît à froid et n'altère en rien les qualités du produit.
- Préparation aqueuse à base de matières nettoyantes et dégraissantes, d'inhibiteur de corrosion, de mouillant, de tensio-actifs et de séquestrant.
- Dégraissant, nettoyant, détergent.
- Ne contient pas de produits chlorés.
- **AXIS D7** protège les surfaces contre la rouille (à la dilution minimum de 10 %) et permet sans rinçage l'application de toutes peintures ou de traitements divers.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Classé Xi : Irritant.
- Le port de gants est conseillé.
- ***AXIS D7** est compatible avec les exigences de la **directive détergence 648/2004**, et plus particulièrement sur la rapidité de la biodégradabilité de l'ensemble des tensio actifs.
- Eviter de rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Utiliser **AXIS D7** dilué à raison de 10 à 100 fois (de 10 à 1 %) suivant l'état des surfaces et le mode de dégraissage.
- Machine à eau chaude ou à vapeur : préparer une dilution d'**AXIS D7** dans l'eau de manière à obtenir 0,5 à 2 % en bout de lance et verser dans le bac à produit.
- **AXIS D7** peut être utilisé en bain mort, en dégraissage.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- En bain mort avant revêtement ou pour nettoyages passivation des pièces mécaniques, articles métalliques, aciers et alliages légers, pièces de décolages : 3 à 10%.
- En dégraissage électrolytique et ultra-sons pour support délicats, pièces de l'industrie nucléaire... : de 1 à 10%.
- En machine à vapeur ou à eau chaude pour pièces, moteurs, carrosseries : de 0,5 à 2%.
- En tonnage pour pièces aciers et alliages légers : de 0,5 à 2%.
- Au pinceau, éponge : pour toutes pièces métalliques, tôles, carrosseries, profilés et tôles d'aluminium, batis de machines, peignes à tisser, matériel plastique, bâches... de 1 à 5%.