

# SORB-OIL - Gamme absorbants

## ROULEAU ABSORBANT POUR HUILES, HYDROCARBURES, PEINTURES, SOLVANTS...



- Possède un fort pouvoir absorbant.
- Assure propreté et sécurité des installations, en réduisant immédiatement les pollutions.
- S'emploie aussi bien en préventif qu'en curatif.
- Déjà prédécoupé, devient facilement et rapidement utilisable sur la longueur désirée.
- Est essorable, sans poussière, ignifugé et imputrescible.
- Facilité de récupération sans perturbation d'activité.

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Dimension du rouleau : 46 m X 38 cm.
- Couleur : blanc.
- Poids : 380 ± 40 g/m<sup>2</sup>.
- Diamètre des fibres moins de 10 microns (structure tramée).
- Hydrophobe et oléophile.
- Capacité d'absorption : 102 litres minimum.
- 100 % polypropylène.
- Ignifugé et imputrescible.
- Rouleau avec perforation centrale et perforé tous les 23 cm.
- Fort pouvoir absorbant.
- Réduction immédiate des pollutions.
- Propreté et sécurité des installations.
- Facilité de récupération sans perturbation d'activité.
- Essorable, sans poussière, inaltérable à la température.
- Maîtrise totale des fuites et des projections de divers polluants.
- Très grande légèreté et faible encombrement.

### SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **SORB-OIL** peut-être réduit par incinération avec un taux de résidu < 0,02% de cendres.
- Faire retraiter l'absorbant souillé par un prestataire agréé.

### MODE D'EMPLOI :

- Utiliser la juste quantité de **SORB-OIL** grâce au prédécoupage initial.
- La rapidité d'absorption se fait par capillarité.
- S'utilise pour récupérer le trop plein des cuves ou nettoyer les fuites dans les aires de stockage ou de production.
- Permet de recouvrir des étagères soumis à diverses agressions chimiques.

### EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- Traitement préventif ou curatif pour sols d'atelier : écoulements d'huiles, de carburants, de peintures, de solvants ou barrières de sécurité autour des machines.
- Traitement des déversements accidentels, indispensable lors des interventions des services de maintenance industrielle : pour carburants, huiles et produits chimiques solubles dans l'eau.
- Rétention de produits chimiques solvantés.
- Transports, stockage et pompage de produits liquides divers.
- Traitement sûr et rapide pour sols d'atelier et aires de passage : garages, magasins, halls, escaliers, place de marché...