

# PROTIL AUTOLISSE - Gamme peintures

## REVETEMENT EPOXY AUTOLISSANT POUR SOLS EPAISSEUR 2 MM



- **PROTIL AUTOLISSE s'utilise comme liant de finition pour la réalisation de chapes autolissantes appliquées en couche épaisse de 2 mm sur sols en béton lisses, semi lisses ou rugueux.**
- **PROTIL AUTOLISSE permet en une seule opération de déposer une épaisseur importante et d'avoir une finition remarquable.**
- **PROTIL AUTOLISSE est très résistant aux produits chimiques (acides, bases, solvants, huiles hydrauliques, fuel, essence, détergents, détartrants ...), aux chocs, à l'abrasion et à la pression.**
- **PROTIL AUTOLISSE est particulièrement appréciée pour les sols industriels, surfaces de vente, atelier de fabrications, locaux divers...**

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- **PROTIL AUTOLISSE** est constitué d'une résine époxydique sans solvant colorée dans la masse, durcissant avec une amine cycloaliphatique.

- Extrait sec en poids : 100 %

- Viscosité : thixotrope

- Densité : 1,76

- Teinte : selon tarif, aspect : Satiné

- Rendement :

• Surface lisse : 1,25 kg/m<sup>2</sup>/mm soit pour 2 mm

• Surface rugueuse : 1,75 kg/m<sup>2</sup>/mm soit pour 2 mm 3,5 kg/m<sup>2</sup>

### PREPARATION DES SUPPORTS :

Les support (sols, béton, ciment) seront conformes aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant la mise en peinture (voir Fiche Technique **PROTEPOX PRIM**).

Une application de **PROTEPOX PRIM** est IMPERATIVE afin d'améliorer l'accrochage, de bloquer le support et de limiter la consommation.

### PREPARATION DU MELANGE :

Pour un kit de 10 kg : Poids base : 5 kg Durcisseur : 1 kg Charges : 4 kg

Volume base : 3 Durcisseur : 1 Charges : 3

Verser la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la base. Agiter impérativement avec un agitateur mécanique en insistant sur les bords du récipient et sur la partie inférieure afin d'obtenir un mélange homogène.

Incorporer ensuite sous agitation lente les charges minérales afin d'éviter une trop forte incorporation d'air.

La durée de vie du mélange dépend aussi de la quantité mise en œuvre, plus celle-ci est importante, plus la vie du pot sera courte, il est donc conseillé de ne mélanger qu'un seul kit au départ, voire un demi kit. Mélanger minimum 3 minutes.

Un mauvais mélange engendre des zones non homogènes, donc non polymérisées, qui resteront molles et ne durciront jamais.

### APPLICATIONS :

- Raclette métallique.

- L'utilisation d'un rouleau débulleur est nécessaire immédiatement après l'application afin d'uniformiser la surface.

- La température d'application doit être comprise entre 10°C et 30°C et l'humidité relative de l'air inférieur à 75 %.

- La température du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

- Nettoyage du matériel avec **SOLVANT EPOX**.

- **Temps de séchage :**

Temps de séchage :	10°C	20°C	30°C
Durée pratique d'utilisation	1 h	30 mn	20 mn
Hors poussière	12 h	4 h	2 h
Recouvrables couches supplémentaires	12 - 72 h	12 - 48 h	4 - 24 h
Remise en circulation trafic piéton	72 h	24 h	12 h
Remise en circulation trafic normal	7 Jours	6 Jours	4 Jours