

# LUBRIL COUPE - Gamme lubrifiants

## FLUIDE DE COUPE HAUTE PERFORMANCE EN AÉROSOL



- **Parfait pour le perçage, le taraudage, le filetage, le sciage...**
- **Combine l'action de refroidissement chimique avec la lubrification pour accélérer le travail et réduire les gaspillages.**
- **Convient pour les métaux ferreux et les alliages.**
- **Anti-corrosion.**
- **Gaz propulseur ininflammable.**
- **Ne contient pas de chlore.**

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Produit conditionné en aérosol.
- Gaz propulseur non inflammable.
- Remplissage à 400 ml.
- Aérosol multiposition avec jet directionnel.
- Huile de coupe : lubrifie et réfrigère lors des usinages sévères.
- Pour perçage, taraudage, filetage, sciage, alésage, roulage, rectification, affûtage, brochage vitesse lente, taillage à la fraise mère ou au couteau...
- Convient pour les métaux ferreux ou non : aciers ordinaires ou alliés, inox, fonte, alliages aluminium ou titane, cuivre, laiton, bronze....
- Sans chlore (ne tache pas le métal), ni soufre.
- Renferme des additifs extrême pression et anti-oxydants.
- Pouvoir mouillant et pénétrant excellent. Odeur faible.
- Mousse légèrement pour un meilleur confort à l'utilisation.
- Anticorrosion pour les métaux.

### SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **LUBRIL COUPE** aérosol est classé : extrêmement inflammable.
- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Prendre les précautions habituelles relatives à l'utilisation des aérosols.
- Ne pas rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

### MODE D'EMPLOI :

- Agiter l'aérosol avant l'usage.
- Maintenir l'aérosol verticalement, tête en haut.
- Pulvériser sur tarauds, forets, outils...
- Utilisable sur métaux ferreux et alliages.