

DETRIL THERMODECAP - Gamme décapant

DÉCAPANT PEINTURES EN BAIN TRÈS PUISSANT



- **Décape parfaitement la plupart des peintures.**
- **Principalement adapté au décapage par trempage en bain des pièces peintes.**
- **Action renforcée à chaud jusqu'à 38°C.**
- **Remplace avantageusement chlorure de méthylène, NMP et autres solvants classés.**
- **Solution en bain efficace et économique.**
- **Compatible avec l'aluminium et les alliages légers.**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide, jaune orange.
- Non miscible à l'eau.
- Densité à 20°C : 1,03 ± 0,01.
- Point d'éclair (vase clos *Setaflash*) : 53°C.
- Caractère acide.
- N'attaque pas les alliages légers (aluminium).
- Formulation solvantée à base d'alcools, de co-solvants et d'agents tensioactifs.
- Nettoyant-décapant très puissant.
- Propriétés accrues à chaud.
- Evaporation lente.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Dangereux : respecter les précautions d'emploi.
- Le port de gants est recommandé.
- **DETRIL THERMO DECAP** est inflammable.
- Eviter de rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Il est possible de rajouter une couche de **TECHSOLV SC PE** au dessus du niveau du bain afin de limiter l'évaporation.
- Réaliser un bain de décapage avec **DETRIL THERMO DECAP** concentré. Un chauffage du bain jusqu'à 38°C permet de renforcer l'efficacité décapante.
- Tremper les pièces le temps nécessaire au décapage (entre 5 minutes à 1 heure).
- Rincer abondamment et éventuellement à l'eau sous pression les pièces décapées.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- **Bain mort** : dégraissage, décapage des pièces métalliques.
- **Décapage** au pinceau de toutes pièces métalliques.